

技术数据表



ALCOM PA6 900/1 GF30 WT1165-10LB

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	高反光,不透明,滑爽剂
市场细份	汽车,多样的
应用领域	照明,阻光部件,车内装饰件
典型应用	导光部件,反射部件,手柄

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	8700 / 4700	MPa	ISO 178
弯曲强度	185 / 105	MPa	ISO 178
拉伸模量	9400 / 4800	MPa	ISO 527
断裂应力	122 / 65	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / 4	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	39 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	36 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1420 / -	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	84	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.8	%	ISO 13468